IMS TIG 220 DC HF

TIG DC - HF FV MONOPHASÉ

Ref: 012486



Robuste et dimensionné pour les tuyauteurs, le TIG 220 DC assure des soudures de haute qualité sur les aciers doux et inoxydables (TIG et MMA). Son interface intuitive permet d'agir sur les paramètres en toute simplicité.

SOUDAGE DC OPTIMISÉ

- TIG DC : soudage en courant continu pour les matériaux ferreux.
- TIG DC Pulsé: limite l'élévation en température des pièces à souder.
- **SPOT**: pointage rapide et précis avant soudage des tôles de fines épaisseurs.
- 2 types d'amorçage : HF sans contact ou LIFT par contact pour les environnements électrosensibles.
- 3 gestions de gâchette: 2T, 4T et 4T LOG.
- Détection automatique de la torche : compatible avec les torches
- à lamelle, double bouton et potentiomètre.
- AIP (Adjust Ideal Position): aide au positionnement de la torche avant soudage (modes 4T & 4T LOG).

SOUDAGE MMA

- MMA: électrodes basiques et rutiles (jusqu'au Ø 5 mm).
- MMA Pulse : développé pour le soudage des tubulures/pipelines ainsi que pour les positions de soudage verticales montantes.

RÉSISTANT

- Carrosserie renforcée & patins antichocs sur toutes les faces externes.
- Léger (12.5 kg), peu encombrant et facilement déplaçable sur site.

INTERFACE ERGONOMIQUE

- Affichage courant/tension durant et après le soudage (DMOS/QMOS).
- **Mémorisation** de 10 programmes par procédé, pour les tâches répétitives.
- Commandes à distance (pédale ou manuelle en option) connectables sans outils.

ALIMENTATION HIGH-TECH

- Flexible Voltage, le générateur fonctionne sous une tension d'alimentation monophasée de 85 à 265V.
- Technologie PFC, le réseau électrique est mieux exploité et PFC permet une économie d'énergie de 30%.

REFROIDISSEMENT LIQUIDE (option)

- **Automatique**, le groupe froid est piloté par le générateur.
- **Connexion aisée** grâce à deux faisceaux Plug & Play.
- Torche refroidie eau, pour plus de confort et d'accès aux endroits exigus.



Livré sans accessoires



- Présentation claire et intuitive.
- Réglage rapide en façade :
- pré-gaz / post-gaz
- temps de montée
- courant de soudage
- courant chaud / froid
- fréquence de pulsation
- durée de l'évanouissement

ACCESSOIRES



039490



SR26 L SR20 DB 046184 046146



Pédale - 4m / 3kg 045682



Manuelle - 8m / 1kg 032217



Chariot 10m3 039711



•	-EAM-	I2 TIG	I2 MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG	MMA	U _o	→	1	<u>P</u>		(
50/60 Hz	A	A	A	PULSE	AIP	SR	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	V	mm²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
230V 1~	16	5 -> 220	10 → 200	0 1 → 000 Hz		•	165A @ 60%	135A @ 60%	76	35/50	42x23x35	12.5	IP 21	7 kW	7 kVA
2307 11	10	3 / 220		0.1 - 300112	•		220A @ 35%	200A @ 25%							
110V 1~	32	5 → 180	10 → 140	0.1 → 900 Hz			125A @ 60%	120A @ 60%							
11001~	32						180A @ 40%	140A @ 30%							